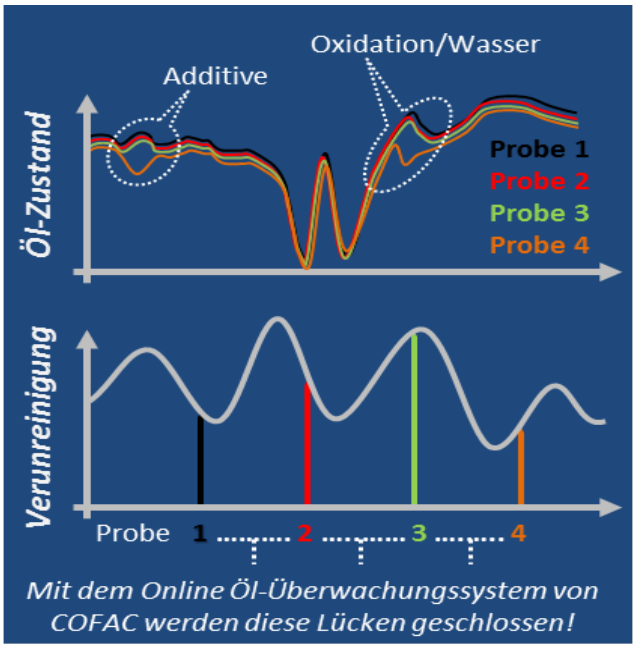
RUNDUM ÖLPFLEGE

Online Öl-Überwachung
Typ: COP-100

Das autonome Nebenstromsystem von COFAC eignet sich zur lückenlosen Überwachung von Ölsystemen. Handelsübliche Sensoren zur Messung von partikulärer Verschmutzung, Feuchtigkeit im Öl aber auch dem Infrarot-Spektrum welches auch als Fingerabdruck des Öles bezeichnet wird, sind im System Projektbezogen integriert.

Mittels der SPS Steuerung wird das System selbständig geregelt und die Sensordaten mit den Anwendungsbezogenen Soll- und Grenzwerten verglichen. Der Betreiber erkennt den aktuellen Ölzustand über die Signallampe und erhält Details am Farbdisplay visuell angezeigt.



Datenmanagement mit „MindSphere“

Für die Datenspeicherung und Auswertung nutzt COFAC die von Siemens entwickelte Internetplattform MindSphere. Die Sensordaten werden kontinuierlich in den Datenspeicher von MindSphere geschrieben. Über das Internet können die Sensordaten detailliert und in Echtzeit eingesehen und der genaue Trendverlauf analysiert werden.

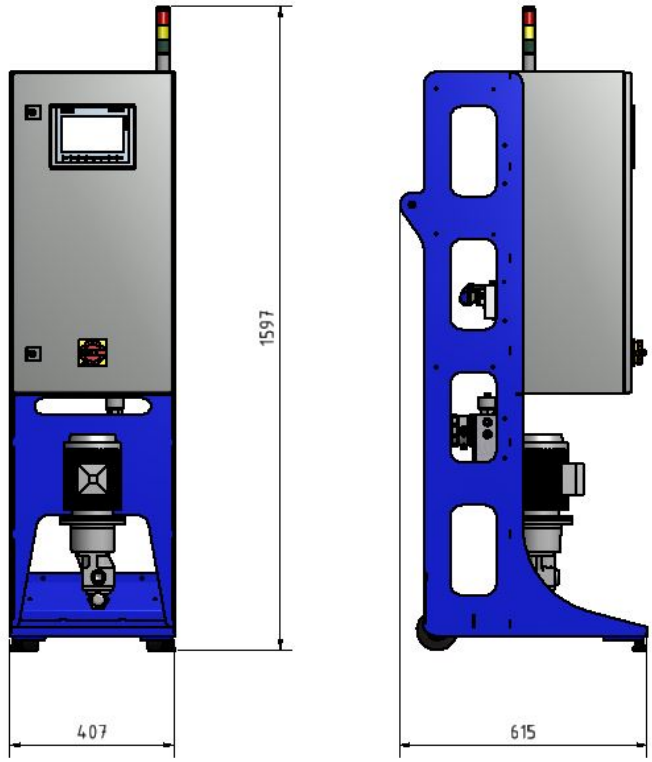
Der Betreiber erhält von COFAC periodische Routine-Bericht oder sofort bei Ereignissen bei denen Massnahmen vorgeschlagen werden und zu besprechen sind.

Mit dem lückenlosen Trendverlauf kann der Betreiber die Veränderungen im Öl auch in Verbindung mit seinem Produktionsprozess betrachten und erhält dadurch klare Fakten zur Verbesserung des Produktionsprozesses.

Der richtige Zeitpunkt für eine Laboruntersuchung

Veränderungen im Öl werden lückenlos mit der Online Öl-Überwachung erfasst. Dennoch werden weiterhin Laboruntersuchungen erforderlich sein um bestimmte Parameter im Öl detailliert nach internationalen Normen zu prüfen. Für den optimalen Zeitpunkt der Probeentnahme wird der Trendverlauf der Online Öl-Überwachung massgebliche Hinweise geben. Die Laboranalyse kann somit auf detaillierte Informationen zu einem bestimmten Zeitpunkt fokussiert werden.

Technische Angaben:



Neutral

COFAC bietet als unabhängiges Industrielabor, Servicepartner und Filtrationsspezialist das Nebenstrom-system zur Online Öl-Überwachung in verschiedenen Varianten an.

Umweltfreundlich

Die Online Öl-Überwachung hilft den Ölverbrauch zu reduzieren

Hydraulischer Anschluss	¾“ (Saugsaite) / ½“ (Druckseite)
Elektrischer Anschluss	230 Volt / 50 Hz
Antriebsleistung	0.25 kW
Absicherung	10 A
Förderpumpe	Selbstansaugende, schrägverzahnte Zahnradpumpe
Förder-Medium	Industrieöle ISO VG 32 … 460
Haupt-Volumenstrom	2.2 l/min
Mess-Volumenstrom	50 – 400 ml/min (geregelt mittels Frequenzumrichter ±1 ml)
Betriebsdruck	0.1 … 6 bar
Betriebstemperatur	5 … 80°C (IR-Sphinx max. 50°C)
Sensoren	• Volumenzähler • Partikelmonitor oder Partikelzähler • Relative Feuchtigkeit • Öltemperatur • IRSphinx Transmission, Spectral range 125 Kanäle: 5.5–11.0 µm / 1800–900 cm-1 • Andere Sensoren auf Anfrage
Steuerung	• Siemens SIMATIC S7-1200 • TFT Touch Display 7“, SIMATIC HMI KTP700 Basic